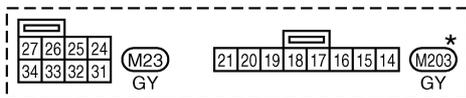
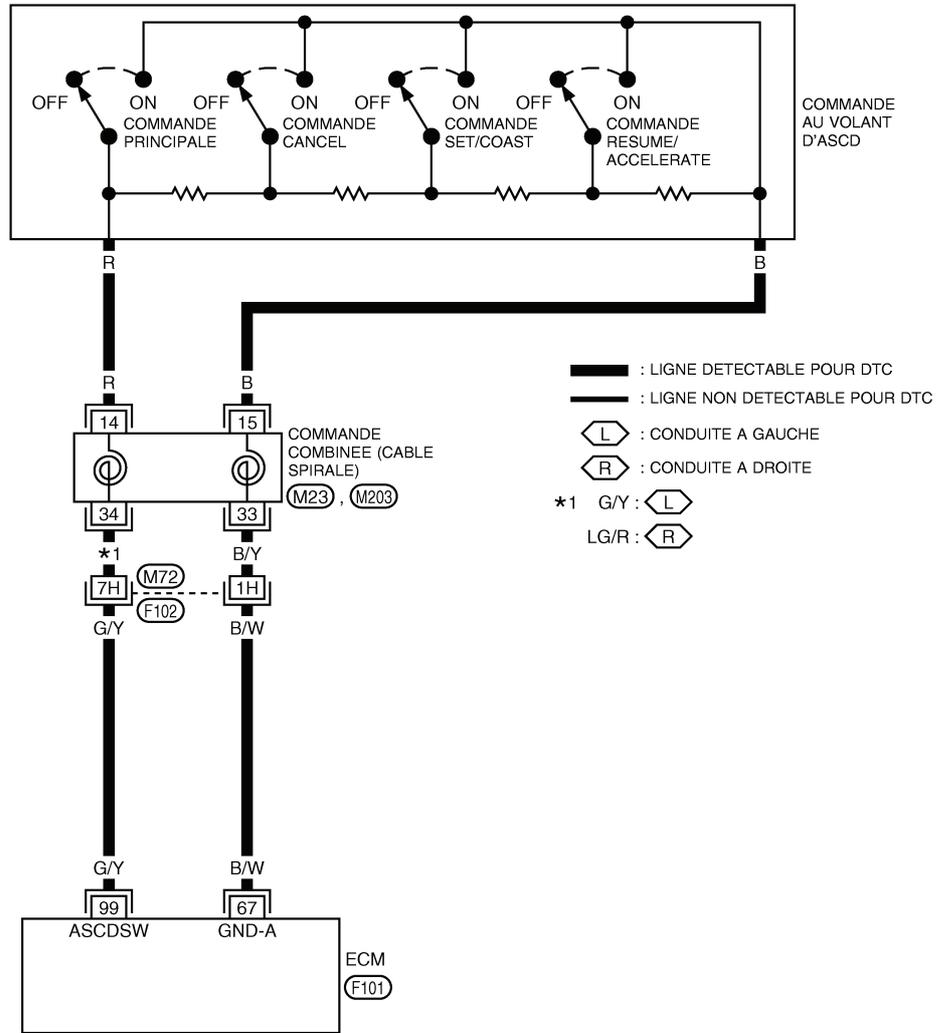


DTC P1564 COMMANDE AU VOLANT ASCD

Schéma de câblage

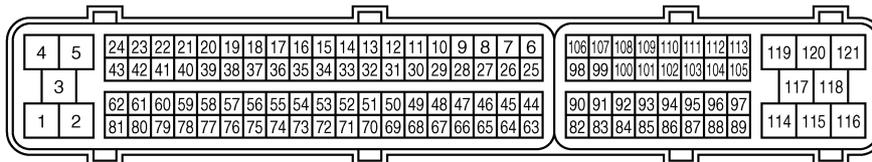
EBS010HR

EC-ASC/SW-01



SE REPORTER A CE QUI SUIT.

F102 - SUPER MULTIPLE JUNCTION (SMJ)



* : CE CONNECTEUR N'EST PAS INDIQUE DANS LA "DISPOSITION DES FAISCEAUX", SECTION PG.

TBWT0876E

DTC P1564 COMMANDE AU VOLANT ASCD

Les données spécifiées sont des valeurs de référence et sont mesurées entre chaque borne et la masse.

PRECAUTION:

Ne pas utiliser de bornes de masse de l'ECM lors de la mesure de la tension d'entrée/de sortie. Le cas échéant, le transistor de l'ECM risque d'être endommagé. Utiliser une masse autre que les bornes de l'ECM, comme par exemple la masse du véhicule.

N° DE BORNE	COULEUR DE CABLE	ELEMENT	CONDITION	DONNEES (tension de courant continu)
67	B/W	Masse de capteurs	[Moteur en marche] <ul style="list-style-type: none"> ● Montée en température ● Régime de ralenti 	Environ 0V
99	G/Y	Commande au volant ASCD	[Contact d'allumage : ON] <ul style="list-style-type: none"> ● Commande au volant ASCD : ARR 	Environ 1,4V
			[Contact d'allumage : ON] <ul style="list-style-type: none"> ● Bouton MAIN : enfoncé 	Environ 0V
			[Contact d'allumage : ON] <ul style="list-style-type: none"> ● Bouton CANCEL : enfoncé 	Environ 1V
			[Contact d'allumage : ON] <ul style="list-style-type: none"> ● Bouton RESUME/ACCELERATE : enfoncé 	Environ 3V
			[Contact d'allumage : ON] <ul style="list-style-type: none"> ● Bouton SET/COAST : enfoncé 	Environ 2V

A

EC

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

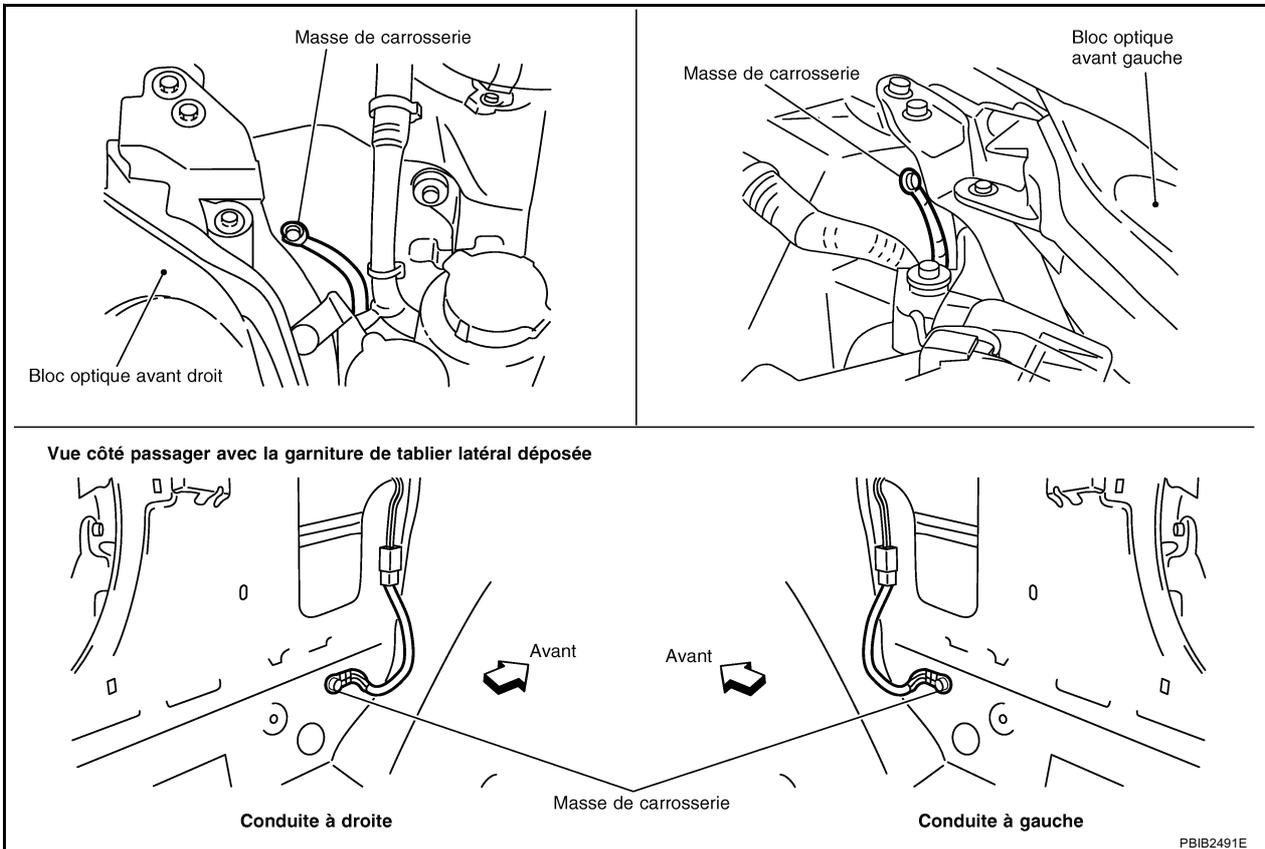
DTC P1564 COMMANDE AU VOLANT ASCD

EBS010HS

Procédure de diagnostic

1. VERIFIER LES BRANCHEMENTS DE MISE A LA MASSE

1. Mettre le contact d'allumage sur OFF.
2. Desserrer et resserrer les trois vis de masse sur la carrosserie. Se reporter à [EC-134, "Inspection de la masse"](#).



Bon ou Mauvais

BON >> PASSER A L'ETAPE 2.

MAUVAIS >> Réparer ou remplacer les branchements de mise à la masse.

DTC P1564 COMMANDE AU VOLANT ASCD

2. VERIFIER LE CIRCUIT DE LA COMMANDE ASCD AU VOLANT

Ⓛ Avec CONSULT-II

1. Mettre le contact d'allumage sur ON.
2. Sélectionner CON PRINCIPAL, RECOMMENCER/CNT ACC, CNT REGLAGE et CNT ANNUL en mode CONTROLE DE DONNEES de CONSULT-II.
3. Vérifier toutes les indications relatives aux éléments dans les conditions suivantes.

Commande	Elément de contrôle	Condition	Indications
Bouton MAIN	CON PRINCIPAL	enfoncé	MAR
		relâché	ARR
Bouton CANCEL	CNT ANNUL	enfoncé	MAR
		relâché	ARR
Bouton RESUME/ ACCELERARE	RECOMMENCER/ CNT ACC	enfoncé	MAR
		relâché	ARR
Bouton COAST/SET	CNT REGLAGE	enfoncé	MAR
		relâché	ARR

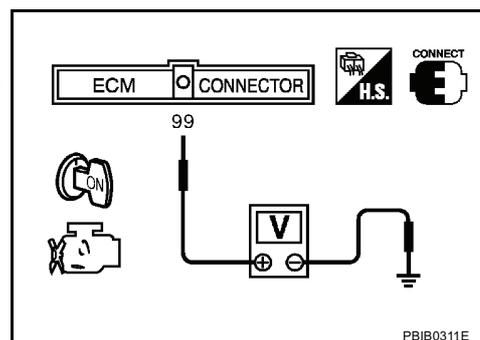
CONTROLE DE DONNEE	
CONTROLE	PAS DE DTC
CNT PRNC	ARR
CNT ANNUL	ARR
RECOMMENCER/CNT ACC	ARR
CNT REGLAGE	ARR

SEC006D

Ⓧ Sans CONSULT-II

1. Mettre le contact d'allumage sur ON.
2. Vérifier la tension entre la borne 99 de l'ECM et la masse en appuyant sur chacun des boutons.

Commande	Condition	Tension [V]
Bouton MAIN	enfoncé	Env. 0
	relâché	Env. 4
Bouton CANCEL	enfoncé	Env. 1
	relâché	Env. 4
Bouton RESUME/ACCE- LERATE	enfoncé	Env. 3
	relâché	Env. 4
Bouton COAST/SET	enfoncé	Env. 2
	relâché	Env. 4



Bon ou Mauvais

- BON >> PASSER A L'ETAPE 8.
 MAUVAIS >> PASSER A L'ETAPE 3.

DTC P1564 COMMANDE AU VOLANT ASCD

3. VERIFIER QUE LE CIRCUIT DE MASSE DE LA COMMANDE AU VOLANT ASCD N'EST PAS OUVERT NI EN COURT-CIRCUIT

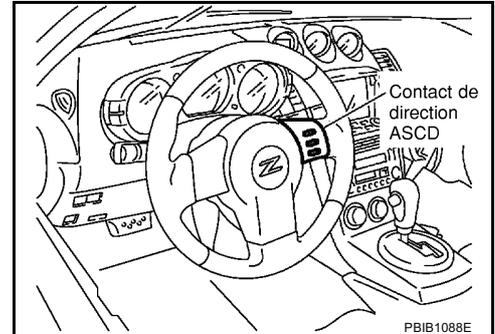
1. Mettre le contact d'allumage sur OFF.
2. Débrancher le connecteur de faisceau de l'ECM.
3. Débrancher le connecteur de faisceau M203 de la commande combinée.
4. Vérifier la continuité du faisceau entre la borne 15 de l'ECM et la borne 67 de la commande combinée. Se reporter au schéma de câblage.

Il doit y avoir continuité.

5. Vérifier également si le faisceau est en court-circuit avec la masse ou avec l'alimentation.

Bon ou Mauvais

BON >> PASSER A L'ETAPE 5.
MAUVAIS >> PASSER A L'ETAPE 4.



4. DETECTER LA PIECE DEFECTUEUSE

Effectuer les vérifications ci-dessous.

- Connecteurs de faisceau M72, F102
- Commande combinée (câble spiralé)
- Faisceau ouvert ou en court-circuit entre l'ECM et la commande combinée

>> Réparer le circuit ouvert ou le court-circuit avec la masse ou avec l'alimentation électrique au niveau du faisceau ou des connecteurs.

5. VERIFIER QUE LE CIRCUIT DU SIGNAL D'ENTREE DE LA COMMANDE AU VOLANT ASCD N'EST PAS OUVERT NI EN COURT-CIRCUIT

1. Vérifier la continuité du faisceau entre la borne 99 de l'ECM et la borne 14 de la commande combinée. Se reporter au schéma de câblage.

Il doit y avoir continuité.

2. Vérifier également si le faisceau est en court-circuit avec la masse ou avec l'alimentation.

Bon ou Mauvais

BON >> PASSER A L'ETAPE 7.
MAUVAIS >> PASSER A L'ETAPE 6.

6. DETECTER LA PIECE DEFECTUEUSE

Effectuer les vérifications ci-dessous.

- Connecteurs de faisceau M72, F102
- Commande combinée (câble spiralé)
- Faisceau ouvert ou en court-circuit entre l'ECM et la commande combinée

>> Réparer le circuit ouvert ou le court-circuit avec la masse ou avec l'alimentation électrique au niveau du faisceau ou des connecteurs.

7. VERIFIER LA COMMANDE AU VOLANT ASCD

Se reporter à [EC-456, "Inspection des composants"](#).

Bon ou Mauvais

BON >> PASSER A L'ETAPE 8.
MAUVAIS >> Remplacer le volant de direction.

DTC P1564 COMMANDE AU VOLANT ASCD

8. VERIFIER SI L'INCIDENT EST INTERMITTENT

Se reporter à [EC-121, "DIAGNOSTIC DES DEFAUTS EN CAS D'INCIDENT INTERMITTENT"](#).

>> FIN DE L'INSPECTION

A

EC

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

DTC P1564 COMMANDE AU VOLANT ASCD

EBS010HT

Inspection des composants COMMANDE AU VOLANT ASCD

1. Débrancher le connecteur de faisceau M203 de la commande combinée (câble spiralé).
2. Vérifier la continuité entre les bornes 14 et 15 de la commande combinée (câble spiralé) en appuyant sur chacun des boutons.

Commande	Etat	Résistance [Ω]
Bouton MAIN	enfoncé	Env. 0
	relâché	Env. 4 000
Bouton CANCEL	enfoncé	Env. 250
	relâché	Env. 4 000
Bouton RESUME/ACCELERATE	enfoncé	Env. 1 480
	relâché	Env. 4 000
Bouton COAST/SET	enfoncé	Env. 660
	relâché	Env. 4 000

